# **RODAMIENTOS AGRÍCOLAS**









SOLUCIONES EN RODAMIENTOS PARA LA INDUSTRIA AGRÍCOLA





# **Contenido**

Acerca de PEER	4
Industria Agrícola	5
PEER AGXTREME y oferta de rodamientos agrícola	6
Validación de Productos y Sellos PEER	7
Maquinaria Agrícola y Aplicación de Rodamientos	8
Rodamientos para Arado	9
Retos en la Aplicación	10
Tabla de Productos por Aplicación	12
Rodamientos para Sembradoras	23
Retos en la Aplicación	24
Tabla de Productos por Aplicación	26
Rodamientos para Cosechadoras	31
Retos en la Aplicación	32
Tabla de Productos por Aplicación	33
Rodamientos para Empacadoras	37
Retos en la Aplicación	38
Tabla de Productos por Aplicación	40
Ruedas de Implementos y Vigas Flevadoras	48



### Acerca de PEER.

Desde 1941, PEER Bearing se ha convertido un líder de la industria ofreciendo una amplia gama de productos de precisión y alta ingeniería. Con un fuerte enfoque en la industria agrícola, PEER fabrica, desarrolla y diseña soluciones de rodamientos para los líderes de los mercados globales. La gama de productos PEER incluye la mejor oferta para todos los implementos agrícolas, cosechadoras y tractores. Nuestros rodamientos cumplen con los requisitos de montaje de su equipo y por lo tanto son instalados sin la necesidad de modificaciones.

De condiciones de trabajo ligeras a pesadas, PEER fabrica rodamientos de alto desempeño que maximizan la productividad, incrementan el tiempo de operación y eliminan los costos diarios de mantenimiento. El reconocimiento en suministro y las soluciones de precisión diseñadas para el equipo agrícola comienzan con un conocimiento a fondo y una evaluación detallada por parte de nuestros Ingenieros de Aplicación. Los requisitos de aplicación son traducidos en soluciones de ingeniería, fabricadas en nuestras plantas certificadas por ISO/TS 16949 y validadas en pruebas de campo y laboratorio. Con instalaciones en América del Norte, Europa, América Latina y Asia, suministramos soluciones globales para agricultores.

<sup>&</sup>lt;sup>®</sup> PEER es marca registrada de PEER Group of Companies.

<sup>™</sup> Trusted Difference at Every Turn es marca registrada de PEER Group of Companies.

<sup>™</sup> AGXTREME, TILLXTREME y TURFXTREME son marcas registradas de PEER Bearing Company.





### Desarrollo y Necesidades de la Industria Agrícola.

La Agricultura es una de los pilares económicos más antiguos que existen. Cerca de un tercio de la superficie de la Tierra es actualmente utilizada para fines agrícolas. Hace 12,000 años, las primeras actividades agrícolas comenzaron. Desde entonces, el desarrollo tecnológico ha contribuido de manera constante a incrementar la productividad y rendimiento para alimentar una población que siempre está en crecimiento.

Logros en la Mecanización proporcionan mejoras continuas en el uso de los recursos naturales. Los retos actuales de la Agricultura incluyen un rendimiento mayor mientras la población crece, la cantidad de personas trabajando la tierra y los límites ambientales. Las tendencias globales agrícolas muestran una demanda de

cosecha para satisfacer nueve billones de personas en el 2050, con cerca del 70% de dicha población viviendo en las ciudades y con dietas basadas en granos. Al mismo tiempo, la producción de biocombustible se incrementa de manera continua.

Grandes áreas de tierra cultivable para la reducción del costo de producción y la optimización de procesos agrícolas para minimizar el tiempo y alcanzar un rendimiento mayor son una tendencia clara.

Equipo altamente confiable, fácil de usar, de bajo costo de mantenimiento, de bajo costo total de adquisición y de mayor rendimiento es muy importante.



### PEER AGXTREME™ y Oferta de Rodamientos Agrícola

#### AGXTREME™

La Agricultura actual tiene una demanda mayor que nunca de productos que mantengan la maquinaria agrícola en el campo operando continuamente. Los productores trabajan sus equipos durante mayor tiempo, más rápido y más duramente que nunca y continuarán empujando el límite para producir todavía más. Para dar soporte a los Líderes Fabricantes de Equipo Agrícola, hemos desarrollado la gama de productos AGXTREME™.





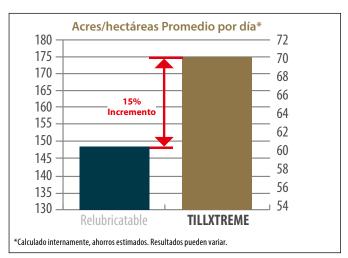




La gama de productos AGXTRME™ incluyen TILLXTREME™, SEEDXTREME™ y TURFXTREME™, productos diseñados con tecnología avanzada y probados por años de Investigación, Desarrollo y pruebas rigurosas tanto en laboratorio como en campo para asegurar el mejor desempeño para el usuario o cliente final.

TILLXTREME™ ofrece una solución única y de alto desempeño para eliminar la necesidad de relubricación, ahorrando tiempo valioso para trabajo de campo y cultivo. El diseño provee 100% más resistencia a la contaminación que el diseño convencional de triple labio. Los productos incluyen chumaceras de muñón para discos en grupo, mazas para discos independientes y chumaceras con housing tanto de flangete troquelado como de fundición de hierro para aplicaciones en diversas máquinas agrícolas.

TILLXTREME™ ofrece ensambles diseñados de cero mantenimiento, confiables y de fácil instalación. Como una solución amigable con el ambiente, no existe fuga de grasa que contamine la tierra.



Más tiempo en campo, más área cubierta por día, menos días para completar el trabajo de la tierra

SEEDXTREME™ ofrece soluciones de rodamientos mejoradas para los fabricantes de Sembradoras. Utilizando nuestro diseño patentado de sellado y la construcción optimizada del rodamiento, PEER ofrece una gama de productos específicamente diseñados para el disco nivelador, abridor y de cierre, incluyendo el diseño de baleromaza. Ya sea produciendo un equipo de mayor velocidad o mayor capacidad de carga para cubrir con los crecientes requerimientos de mayor productividad, los rodamientos PEER SEEDXTREME™ han sido diseñados para vencer a la competencia, su diseño elimina la necesidad de modificaciones y agiliza su instalación.

TURFXTREME™ ofrece a la industria de césped y jardín rodamientos con el sello de mayor desempeño para prevenir el ingreso de contaminantes e incrementar sustancialmente la vida del equipo, requiriendo menor mantenimiento y reduciendo significativamente el costo total de adquisición del equipo.





### Validación de Productos y Sellos PEER

### Pruebas de Laboratorio / Prueba de Lodos

El Centro de Investigación y Desarrollo PEER utiliza la prueba de lodos para estudiar a detalle los diseños nuevos de sello antes de realizar pruebas extensivas de campo para validar el desempeño en la aplicación. La prueba es llevada a cabo para determinar la efectividad del sellado del rodamiento y resistir ingreso de contaminación bajo condiciones agresivas de trabajo. Los diseños de sello son probados contra otros diseños de nuestros competidores lado a lado en la prueba de lodos.



Los diferentes tipos de Sello muestran Niveles de Desempeño Diferentes en el Ambiente de Contaminación de la Aplicación.

### Características de Desempeño del Sello PEER

El desempeño del sello es uno de los factores cruciales más influyentes en la vida del rodamiento y del desempeño general del equipo agrícola. PEER ofrece soluciones que cumplen con los requisitos del equipo y de acuerdo a las condiciones de operación.

La prueba de lodos muestra la resistencia a la contaminación que ofrece el sello de 6 labios TILLXTREME™ comparado con el diseño tradicional de 3 labios.

### Ingreso de Contaminación con el Diseño de 3 Labios

Rodamiento con 3 Labios Efecto en la Pista Efecto en el lubricante

Ingreso de Contaminación con el Diseño de 6 Labios, Libre de Mantenimiento







Aplicación	Contaminación	Tipo de Sello	Forma de Sello	Resistencia a Contaminación	Vel. Máx.
Césped y Jardín	Mínima	R, RST		Leve	3500 RPM
				Moderada	
			(-+-)	Alta - relubricable	
				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Transmisiones en	Contaminación indirecta,	F		Leve	3500 RPM
Cosechadoras	polvo en aire, humedad ligera a moderada			Moderada	
	ligera a liloueraua		( <del></del>	Alta - relubricable	
				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Piñones locos, rodillos de	Contaminación indirecta,	G		Leve	3000 RPM
transportadores, transmisiones	polvo en aire, humedad		7	Moderada	
en cosechadoras, rodillos motrices en empacadoras	ligera a moderada		<del></del>	Alta - relubricable	
				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Sembradoras: rueda de presión,	Contaminación ligera y	Y, DBL	1	Moderada	2000 RPM
disco nivelador	directa a un 30 cm del suelo		3	Alta - relubricable	2000 111 111
			<b>5</b> + - <b>7</b>	Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Rastras y desterronadores,	Contacto directo con el suelo y la cosecha,	P, TRL	<u> </u>	Moderada	800 RPM
rodillos locos de empacadoras, gusanos de contacto directo con la	expuesto a humedad			Alta - relubricable	
cosecha				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Chumaceras de flangete	Arado - contacto directo con el suelo	4 Labios		Moderada	400 RPM
libres de mantenimiento para	y expuesto a humedad		<b>P</b>	Alta - relubricable	
desterronadores				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Chumaceras de flangete	Arado - contacto directo con el suelo y	5 Labios		Moderada	400 RPM
libres de mantenimiento para desterronadores	expuesto a humedad		25	Alta - relubricable	
desterronadores				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	
Chumaceras de muñón (TTU) y de piso	Arado - contacto directo con el suelo y	6 Labios		Moderada	400 RPM
(TPU) y Mazas libres de	expuesto a humedad			Alta - relubricable	
mantenimiento para rastras				Severa - Libre de Mtto	
			<b>V</b>	Máxima - Libre de Mtto	
Chumaceras de muñón (TTU) y mazas	Arado - contacto directo con el suelo y	7 Labios		Moderada	400 RPM
libres de mantenimiento para	expuesto a humedad			Alta - relubricable	
rastras				Severa - Libre de Mtto	
				Máxima - Libre de Mtto	

El sello se recomienda de acuerdo a la aplicación y condiciones de operación. Nuestros ingenieros de aplicación le pueden guiar y desarrollar nuevos productos y diseños de sello en conjunto con Usted antes de que la prueba de lodos y de campo puedan validar el producto.



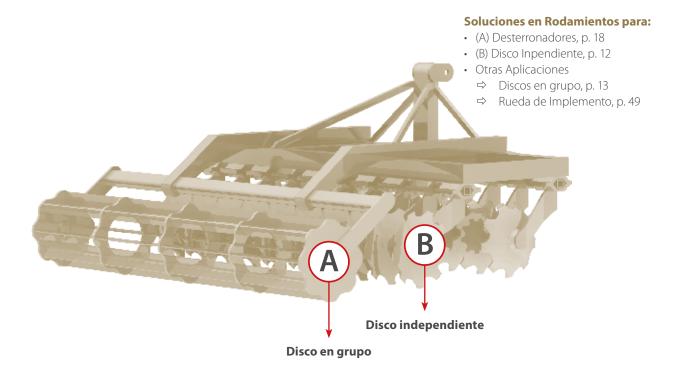


### **Rodamientos para Arado**

La preparación del suelo provee las mejores condiciones posibles de cultivo, preparando el semillero al agitar mecánicamente la tierra y al mismo tiempo evitar la erosión y daño de la misma. Las condiciones óptimas de tierra se definen por parámetros como densidad de tierra, tamaño de partículas de tierra y residuo de cosecha en campo. Es muy importante que los procedimientos de arado optimicen el balance de humedad y aire a través de toda la tierra.

El arado primario es la operación inicial después de la última cosecha, normalmente durante el invierno, y es la operación más agresiva cuyo objetivo es mezclar y reducir el tamaño de los residuos en descomposición. El arado secundario es comúnmente desempeñado en la siguiente primavera y su objetivo es reducir el tamaño de los terrones, mezclar los residuos de cosecha y nivelar la tierra en preparación para la siembra.

Para alcanzar esta condición óptima de tierra, diferentes diseños de rastras y arados son utilizados. Grupos de discos o discos independientes con diferentes diámetros, concavidades y diseño rompen la tierra. Por lo regular, este tipo de maquinaria es combinada con acondicionadores de suelo como los desterronadores para reducir el tamaño de los terrones y mejorar el nivel del semillero.



### Retos de la Aplicación

La velocidad promedio del rodamiento en una aplicación para rastra va de 80 a 130 rpm. Los rodamientos soportando estos discos operan básicamente a nivel de suelo o debajo de éste. Contaminación abrasiva, húmeda o seca, empuja fuertemente contra la cara de los rodamientos y sellos durante la operación. Los rodamientos son expuestos a grandes fuerzas de choque y momento debido al ángulo de tiro. Comúnmente, necesitan ser remplazados como resultado del excesivo desgaste interno por la contaminación. Alta tecnología en sellado es crucial.

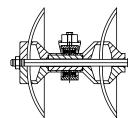
### Condiciones de Aplicación en Discos en Grupo

- Utilizan dos o tres rodamientos en una flecha común con varios discos espaciados con carretes
- El movimiento constante e impredecible de la flecha genera diferentes esfuerzos en los componentes internos de los rodamientos
- Una alta profundidad de trabajo posiciona al rodamiento directamente en el flujo de tierra y residuos de cosecha

### Soluciones Diseñadas y Probadas PEER

Chumacera de Muñón para Arado Tillage Trunnion Unit (TTU) Uno de los diseños de rodamientos para discos en grupo más utilizados son las chumaceras de muñón.





### Beneficios y características funcionales

- · Atornillable:
  - ⇒ Chumaceras directamente intercambiables con diseños comunes de la industria
  - ⇒ Capacidad para absorber desalineamientos estáticos provo cados por superficies de montaje fuera de tolerancia
- Mayor Productividad y Vida de Rodamiento en Campo:
  - ⇒ Capacidad de absorción de desalineamiento dinámico elimina el daño interno del rodamiento
  - ⇒ Protección contra fuerzas de choque gracias a la caja de fundición de hierro dúctil de alto grado
  - ⇒ El diseño de sello elimina la necesidad de relubricación
- Tamaños:
  - ⇒ PEER ofrece la gama más amplia de la industria tanto para flechas redondas como cuadradas

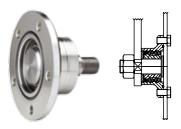
### Condiciones de Aplicación en Discos Independientes

- Utilizan un rodamiento para cada disco
- Altas fuerzas y el movimiento impredecible del disco generan severos esfuerzos en los componentes internos del rodamiento
- Una alta profundidad de trabajo posiciona al rodamiento directamente en el flujo de tierra y residuos de cosecha

### Soluciones Diseñadas y Probadas PEER

Mazas para Arado

Uno de los arreglos más ampliamente utilizados son las Mazas -Balero.



### **Beneficios y Características Funcionales**

- · Atornillables:
  - ⇒ La brida integrada reemplaza una caja externa
  - ⇒ Costo de operación reducido
  - ➡ Elimina daño interno al rodamiento producido por montaje incorrecto
- Mayor Productividad y Vida Útil en campo:
  - ⇒ Protección contra fuerzas de choque gracias a la brida integrada de acero forjado
  - ⇒ Elimina daño interno al rodamiento
  - ⇒ El sistema de sellado elimina la necesidad de relubricación
- Tamaños
  - ⇒ PEER ofrece la más amplia gama de mazas de alto de desempeño para arados



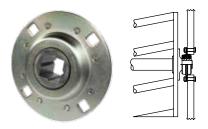
### Condiciones de Aplicación en Acondicionadores de Suelo

- Utilizan dos rodamientos
- Alto desalineamiento causado por montajes incorrectos e implementos con alto ancho de trabajo generan severos esfuerzos en los componentes internos del rodamiento
- Expuestos directamente en el flujo de tierra y residuos de cosecha

### Soluciones Diseñadas y Probadas PEER

Chumaceras de Flangete (FD and RFD), Chumaceras de Fundición de Hierro (UCF and UCFT)

Los rodamientos más utilizados en equipos para acondicionar los suelos son las chumaceras FD y RFD (de flangete) y UCF y UCFT (de fundición de hierro).



# Chumaceras FD y RFD (de flangete) Beneficios y Características Funcionales PEER

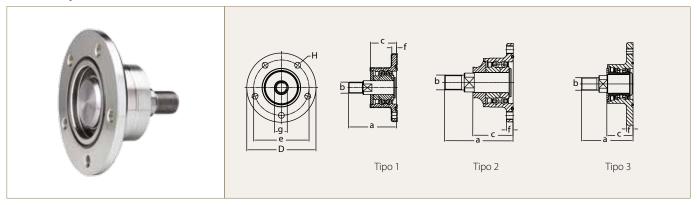
- Atornillables:
  - ⇒ Chumaceras directamente intercambiables con diseños estándar
  - ⇒ Capacidad para absorber desalineamientos estáticos provocados por montaje fuera de tolerancia
- Mayor Productividad y Vida de Rodamiento en Campo:
  - ⇒ La capacidad para absorber desalineamientos dinámicos elimina el daño interno del rodamiento y desgaste del Housing
  - ⇒ Protección contra fuerzas de choque gracias al grueso acero troquelado y remachado del housing
  - ⇒ El diseño exclusivo de sellado elimina la necesidad de relubricación
- Tamaños:
  - ⇒ PEER ofrece la más amplia gama tanto para flechas redondas como cuadradas

# Chumaceras de Fundición de Hierro (UCF y UCFT) Beneficios y Características Funcionales

- Atornillables:
  - ⇒ Chumaceras directamente intercambiables con diseños estandar
  - ⇒ Absorbe desalineamiento causado por montaje fuera de tolerancia
- Mayor productividad y vida del rodamiento en campo:
  - ⇒ Protección contra fuerzas de choque gracias a su caja en fundición de hierro dúctil de alto grado
  - ⇒ El exclusivo sistema de sellado elimina la necesidad de relubricación



### **Discos Independientes** Mazas



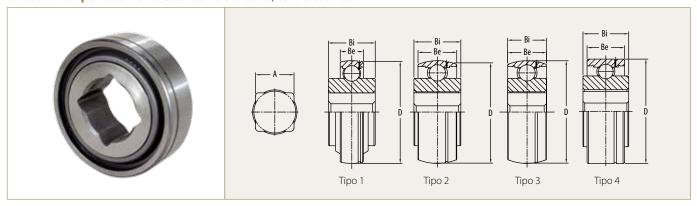
Descripción detallada de sello en página 8

Nóm ana DEED	Tim.			2	ı	p		2	i	1		d	н	1	f	ġ	Į.	Sello
Número PEER	Tipo	ь	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Bolt	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo
*HUB-20MM-X	1	M16 x 2.00	2.2441	57	3.1496	80	1.4961	38	2.8740	73	3.9370	100	5 x M8 x 1.00	0.2756	7	0.7283	18.5	7 Labios
*HUB-30MM	2	M22 x 1.50	3.0610	77.75	3.8583	98	1.7717	45	3.4646	88	4.6063	117	4 x M12 x 1.25			1.0039	25.5	7 Labios
*HUB-30MM-X-ASSY-A221	3	M22 x 1.5	2.9134	74	3.8583	98	3.8583	60	2.3622	104	4.0945	117	4 x M12x 1.25	0.3937	10	1.0039	25.5	7 Labios
*HUB-30MM-X-ASSY-A249	3	M22 x 1.5	2.9134	74	3.8583	98	3.8583	60	2.3622	102	4.0157	117	6x M12 x 1.25	0.3937	10	1.0039	25.5	7 Labios
*HUB-30MM-X-ASSY-A452	3	M22 x 1.25	2.9134	74	3.8583	98	3.8583	60	2.3622	102	4.0157	117	5 x M12 x 1.25	0.3937	10	1.0039	25.5	7 Labios
*HUB-35MM	2	M24 x 2.00	3.1496	82	4.4094	112	2.0275	51.5	3.8780	98.5	5.5118	140	5 x M12 x 1.50	0.4134	10.5	1.1024	28	7 Labios
*HUB-35MM-X-ASSY-A243	2	M24 x 2	3.1496	81	3.1890	150	5.9055	61	2.4016	116	4.5669	178	6 x M12 x 1.25	0.4134	10.5	1.1024	28	7 Labios
*HUB-40MM-X-ASSY-A436	2	M27 x 2.00	3.4547	87.75	5.5118	140	2.1654	55	4.3701	111	7.0079	178	5 x M12 x 1.25	0.5512	14	1.3189	33.5	7 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME



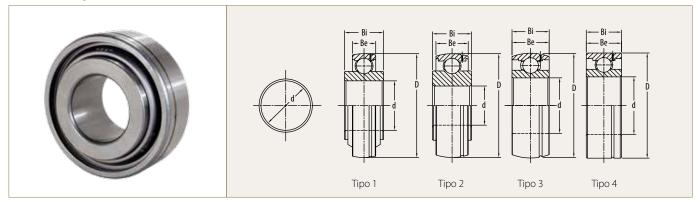
# Discos en Grupo Rodamiento estándar relubricable, centro cuadrado



Descripción detallada de sello en página 8

N' DEED		ı	A	ı	D	E	Bi	В	3e	6.11.
Número PEER	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
GW208PP17	4	1.1800	29.972	3.3755	85.738	1.4375	36.512	1.1875	30.162	3 Labios
GW208PPB5	1	1.1800	29.972	3.1496	80	1.4375	36.512	0.8268	21	3 Labios
GW208PPB8	1	1.1800	29.972	3.1496	80	1.4375	36.512	1.1875	30.162	3 Labios
GW210PP54	4	1.9380	49.225	3.5433	90	1.9375	49.212	0.7874	20	3 Labios
GW210PPB4	3	1.1580	29.413	3.5433	90	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
GW211PP17	4	1.5310	38.887	3.9370	100	1.7500	44.45	1.3120	33.325	3 Labios
GW211PP3	4	1.5310	38.887	3.9370	100	1.3120	33.325	1.3120	33.325	3 Labios
GW211PP51	4	1.5310	38.887	3.9370	100	1.5312	38.892	1.3125	33.338	3 Labios
GW211PPB3	2	1.5310	38.887	3.9370	100	1.3125	33.338	1.3125	33.338	3 Labios
GW212PP50-GX	4	1.7900	45.466	4.3307	110	2.0000	50.8	1.5060	38.252	3 Labios
GW214PP3	4	2.6881	68.278	4.9213	125	2.6875	68.262	1.5625	39.688	3 Labios
GW214PPB4	3	2.0551	52.2	4.9213	125	1.5625	39.688	1.5625	39.688	3 Labios
GW216PP2	4	2.3125	58.738	5.5118	140	2.5000	63.5	1.1811	30	3 Labios

# Discos en Grupo Rodamiento estándar relubricable, centro redondo



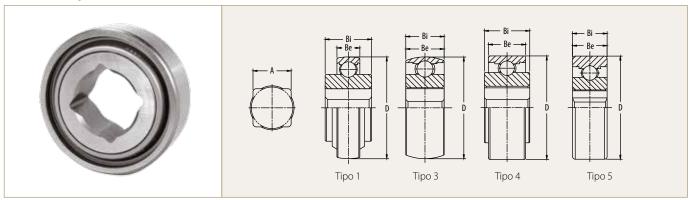
Descripción detallada de sello en página 8

Nóm ana DEED	T:		d	ı	D	E	Ві	E	ie	C-II-
Número PEER	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
GW315PPB11-OX	3	2.7559	70	6.2992	160	2.6874	68.26	2.6874	68.26	3 Labios
GW214PPB6	1	2.6881	68.278	4.9213	125	2.6875	68.262	1.1024	28	3 Labios
GW214PPB3-0X	3	2.6881	68.278	4.9213	125	2.6875	68.262	1.5625	39.688	3 Labios
GW214PPB2	3	2.7559	70	4.9213	125	1.5625	39.688	1.5625	39.688	3 Labios
GW214PP2	4	2.7559	70	4.9213	125	1.5625	39.688	1.5625	39.688	3 Labios
GW211PPB9	2	2.1950	55.753	3.9370	100	1.5625	39.688	0.9843	25	3 Labios
GW211PPB2	3	2.1880	55.575	3.9370	100	1.3125	33.338	1.3125	33.338	3 Labios
GW211PPB14	2	2.0150	51.181	3.9370	100	1.3125	33.338	0.9843	25	3 Labios
GW211PPB13	2	1.7850	45.339	3.9370	100	1.3120	33.325	0.9843	25	3 Labios
GW211PP53	4	1.9685	50	3.9370	100	1.7500	44.45	1.3120	33.325	3 Labios
GW211PP25	4	1.7850	45.339	3.9370	100	1.7500	44.45	1.3120	33.325	3 Labios
GW209PPB4	3	1.5350	38.989	3.3465	85	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
GW209PPB22	2	1.7717	45	3.3465	85	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
GW209PPB22-BR209RH*	2	1.5350	38.989	3.4921	88.7	1.6875	42.862	1.2500	31.75	3 Labios
GW211PPB21-BR211RH*	2	1.7850	45.339	3.9800	101.092	2.1250	53.975	1.3350	33.909	3 Labios

<sup>\*</sup>Cubierta de Hule sobre el Aro Exterior



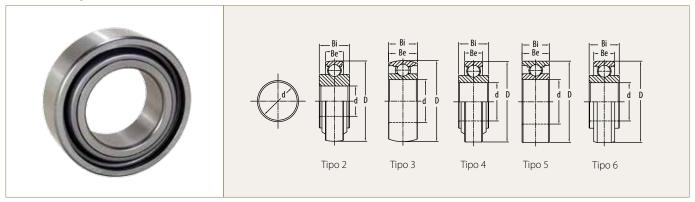
# Discos en Grupo Rodamiento estándar no relubricable, centro cuadrado



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tine		4		D		3i	E	3e	Sello
Numero FEER	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
W208PP5	4	1.1800	29.972	3.1496	80	1.4375	36.512	0.7087	18	3 Labios
W208PP6	4	1.0300	26.162	3.1496	80	1.4375	36.512	0.7087	18	3 Labios
W208PP8	4	1.1800	29.972	3.1496	80	1.4375	36.512	1.1875	30.162	3 Labios
W208PPB5	1	1.1800	29.972	3.1496	80	1.4375	36.512	0.7087	18	3 Labios
W208PPB6	1	1.0300	26.162	3.1496	80	1.4375	36.512	0.7087	18	3 Labios
W210PP4	5	1.1580	29.413	3.5433	90	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
W211PP3	5	1.5310	38.887	3.9370	100	1.3125	33.338	1.3125	33.338	3 Labios
W211PP5	4	1.5310	38.887	4.0000	101.6	1.7500	44.45	1.4380	36.525	3 Labios
W211PPB3	3	1.5310	38.887	3.9370	100	1.3125	33.338	1.3125	33.338	3 Labios

# Discos en Grupo Rodamiento estándar no relubricable, centro redondo

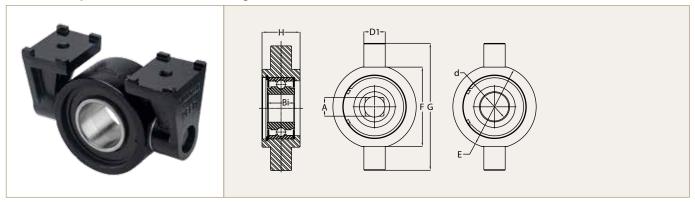


Descripción detallada de sello en página 8

N. Correct DEED	<b>-</b>		d		D	ı	Bi	В	e	6.11.
Número PEER	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
W211PPB4	6	2.1880	55.575	3.9370	100	2.1875	55.562	1.3125	33.338	3 Labios
W211PPB2	3	2.1880	55.575	3.9370	100	1.3125	33.338	1.3125	33.338	3 Labios
W211PP54	4	2.0635	52.413	3.9370	100	2.1875	55.562	0.8268	21	3 Labios
W211PP2	5	2.1880	55.575	3.9370	100	1.3125	33.338	1.3125	33.338	3 Labios
W210PPB5	3	1.7850	45.339	3.5433	90	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
W210PPB2	3	1.9380	49.225	3.5433	90	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
W210PP2	5	1.9380	49.225	3.5433	90	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
W209PPB2	3	1.7717	45	3.3465	85	1.1880	30.175	1.1880	30.175	3 Labios
W209PPB4	3	1.5350	38.989	3.3465	85	1.1875	30.162	1.1875	30.162	3 Labios
W208PPB7	2	1.1879	30.172	3.1496	80	1.1875	30.162	0.7087	18	3 Labios
W208PPB23	2	1.5005	38.113	3.1496	80	1.6875	42.862	1.1875	30.162	3 Labios
W208PP10	4	1.5005	38.113	3.1496	80	1.6875	42.862	0.8268	21	3 Labios
W208KPP53	4	1.5000	38.1	3.1496	80	1.4173	36	0.8661	22	3 Labios



# Discos en Grupo Chumaceras de Muñón (Tillage Trunnion Units, TTU)

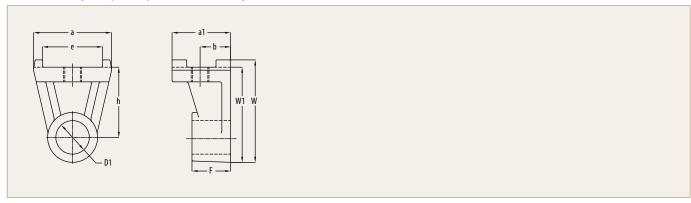


Descripción detallada de sello en página 8

Nóm ana DEED		d	A Cent	ro Cuad	E	Bi		1			ı	F		G	H	1	Sello
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo
* W211K56-TTU	1.785	45.339	/	/	1.75	44.45	1.375	34.925	5.25	133.35	5	127	8	203.2	2.441	62	6 Labios
*W211K58-TTU	1.9692	50.018	/	/	1.9685	50	1.375	34.925	5.25	133.35	5	127	8	203.2	2.441	62	6 Labios
* W211K59-TTU	/	/	1.5	38.1	1.75	44.45	1.375	34.925	5.25	133.35	5	127	8	203.2	2.323	59	6 Labios
*W214K51-TTU	2.6881	68.278	/	/	2.6875	68.262	1.5	38.1	6	152.4	6	152.4	9	228.6	2.992	76	6 Labios
*W214K52-TTU	2.28	57.912	/	/	2.6875	68.262	1.5	38.1	6	152.4	6	152.4	9	228.6	2.992	76	6 Labios
*W214K53-7L-TTU	2.7559	70	/	/	2.6875	68.262	1.5	38.1	6	152.4	6	152.4	9	228.6	2.992	76	7 Labios
GW211PP25-HDT	1.785	45.339	/	/	1.75	44.45	1.375	34.925	5.25	133.35	5	127	8	203.2	2.188	55.56	3 Labios
GW211PP2-HDT	2.188	55.575	/	/	1.3125	33.338	1.375	34.925	5.25	133.35	5	127	8	203.2	2.187	55.56	3 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME

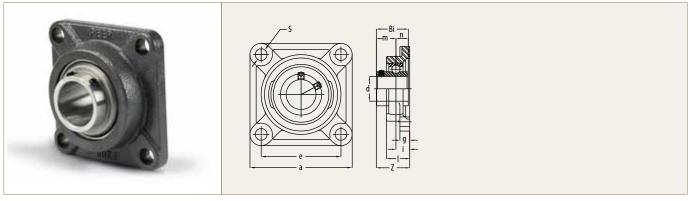
### Discos en Grupo Soportes para Discos en Grupo



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER			í	a	I	h	D	1	a	1	ı	,	ı	F	١	V	w	/1
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]
HANGER-211	2.5625	65.088	3.188	80.98	3	76.2	1.4375	36.512	2.5	63.5	1.375	34.93	1.625	41.28	4.403	111.84	4.0913	103.92
HANGER-214	3	76.2	3.78	96	3.543	90	1.5312	38.892	2.835	72	1.457	37	1.654	42	5	127	4.724	120

### Acondicionadores de Suelo Chumaceras de fundición de hierro



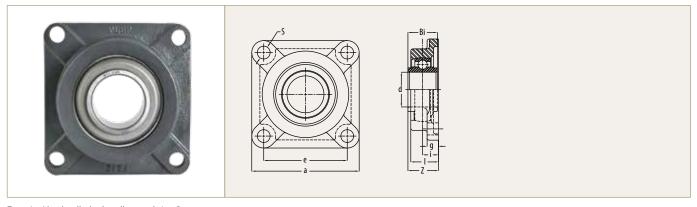
Descripción detallada de sello en página 8

Número DEED	d Cent	ro Red		a		2				g				s		2	E	i		n	r	n	Sello
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	in	[mm]	Sello
*XD-UCF210-50MM- XB-AP-TLSL-U117	1.969	50	5.626	142.9	4.374	111.1	0.874	22.2	0.626	15.9	1.563	39.7	0.65	16.5	2.157	54.8	2.0315	51.6	0.748	19	1.2835	32.6	5 Labio
*UCF208-40MM- MFTRL	1.575	40	5.126	130.2	4	101.6	0.835	21.2	0.594	15.1	1.406	35.7	0.65	16.5	2.024	51.4	1.937	49.2	0.748	19	1.189	30.2	5 Labios
*UCF308-40MM- AP-MF	1.575	40	5.906	150	4.409	112	0.906	23	0.669	17	1.575	40	0.748	19	2.205	56	2.047	52	0.748	19	1.299	33	6 Labios
*UCFS210-50MM-AP- BSLS-U265	1.969	50	5.626	142.9	4.374	111.1	1.142	29	0.626	15.9	1.811	46	0.669	17	2.425	61.6	2.0315	51.6	0.748	19	1.2835	32.6	6 Labios
*XD-UCF209-45MM- AP-TLSL-U26	1.772	45	4.252	108	5.843	148.4	0.866	22	0.594	15.1	1.378	35	0.669	17	2.055	52.2	1.937	49.2	0.748	19	1.189	30.2	5 Labios
*XD-UCF212-60MM- XB-AP-TLSL-U26	2.362	60	6.874	174.6	5.626	142.9	1.158	29.4	0.72	18.3	1.874	47.6	0.709	18	2.72	69.1	1.937	49.2	0.748	19	1.189	30.2	5 Labios
*XD-UCF208-40MM- XB-AP-TLSL-U31	1.575	40	5.126	130.2	4	101.6	1.043	26.5	0.594	15.1	1.516	38.5	0.512	13	2.232	56.7	1.72	43.7	0.531	13.5	1.189	30.2	5 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME



### Acondicionadores de Suelo Chumaceras de fundición de hierro

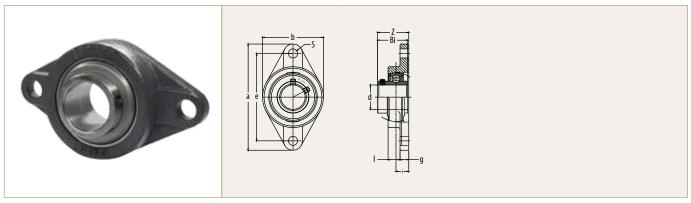


Descripción detallada de sello en página 8

Nóm om DEED	d Cent	ro Red		a .		:	i		9		1		:	5	į	Z	E	3i	Sello
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
*W212-60MM-FDT-MF	2.362	60	6.874	174.6	5.626	142.9	1.158	29.4	0.72	18.3	1.874	47.6	0.709	18	2.1575	54.8	2	50.8	6 Labios
*W210-50MM-MF-R-DF-A362	1.969	50	5.626	142.9	4.374	111.1	1.093	27.75	0.591	15	1.622	41.2	0.669	17	1.841	46.75	1.496	38	6 Labios
*W208-40MM-MF-R-DFT-A374	1.575	40	6.874	174.6	5.657	143.7	1.22	31	0.563	14.3	1.772	45	0.65	16.5	2.008	51	1.575	40	6 Labios
*W207-35MM-FTDT-MF-AP	1.378	35	6.343	161.1	5.126	130.2	0.748	19	0.563	14.3	1.181	30	0.65	16.5	1.437	36.5	1.378	35	6 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME

### Acondicionadores de Suelo Chumaceras de 2 Tornillos de Pared y caja de fundición de hierro FT

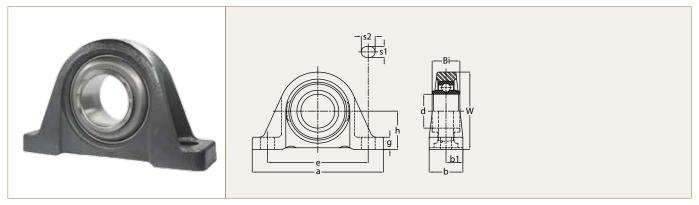


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	(	i	í		(	:	i		١	g	ı		!	5	7	2	В	i	ŀ	,	Sello
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo
*XD-UCFT208-40MM-XB-AP-TLSL-U26	1.575	40	6.874	174.6	5.657	143.7	0.827	21	0.563	14.3	1.339	34	0.591	15	2.016	51.2	1.937	49.2	3.937	100	5 Labios
*XD-UCFT208-40MM-XB-AP-TLSL- NSS-U239	1.575	40	6.874	174.6	5.657	143.7	0.827	21	0.563	14.3	1.339	34	0.591	15	2.016	51.2	1.937	49.2	3.937	100	5 Labios
*XD-UCFT206-30MM-XB-AP-TLSL-U236	1.181	30	5.811	147.6	4.594	116.7	0.709	18	0.5	12.7	1.142	29	0.531	13.5	1.646	41.8	1.563	39.7	3.157	80.2	5 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME

### Acondicionadores de Suelo Chumaceras de Piso

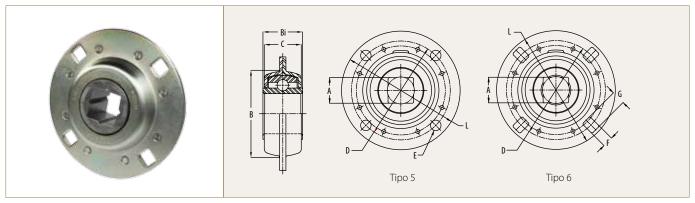


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	(	i	ı	h		a	(	e	ı	)	s	1	S	2	Ġ	ı	V	V	E	Bi	Sello
Numero PECK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	
*W212-60MM-MF-R-P-A290	2.3622	60	2.75	69.85	9.4374	239.71	7.25	184.15	2.4252	61.6	0.7811	19.84	1	25.4	0.8752	22.23	5.5626	141.29	/	/	6 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME

# Acondicionadores de Suelo Chumaceras de Flangete



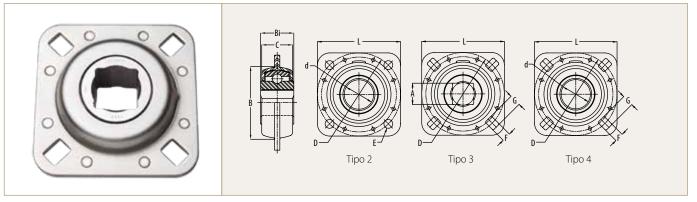
Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tipo	ı	,	В	i	ı			ulo de enos	ı		ŀ	:	(		B Ape Mín	rtura ima	(	:	Sello
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	
*RFD209K50-1 1/8SQ	6	1.6845	42.786	6	152.4	5	127	5	127	0.531	13.5	-	-	-	-	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*RFD209K51-30MMSQ-SP2	5	1.6845	42.786	6	152.4	5	127	5	127	-	-	0.531	13.5	0.531	13.5	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*RFD211K51-40MMSQ-A371	5	2.0078	52	7.559	192	5.5	139.7	5.5	139.7	-	-	0.59	15	0.59	15	4.491	114.07	1.811	46	5 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME



# Acondicionadores de Suelo Chumaceras con caja de acero troquelado o flangetes (FD, RFD)



Descripción detallada de sello en página 8

### Centro Redondo, No relubricable

Número PEER	Tipo	A	/d	f	Bi		L		ulo de enos		E	1	F	(	G	B Ape Mín	rtura ima	(	:	Sello
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	
*FD209K58-1-3/4RD-A326	2	1.77	44.958	1.6845	42.786	5	127	5	127	0.531	13.487	-	-	-	-	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*FD209K50-1-3/4RD	2	1.77	49.958	1.747	44.374	5	127	5	127	0.531	13.487	-	-	-	-	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*FD209K52-1-1/2RD	4	1.535	38.989	1.6845	42.786	5	127	5	127	-	-	0.531	13.487	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*FD209K53-1-1/2RD	4	1.535	38.989	1.6845	42.786	5	127	5	127	-	-	0.531	13.487	0.687	17.45	3.865	98.17	-	-	6 Labios
*FD209K54-1-1/4RD	2	1.27	32.258	1.6845	42.786	5	127	5	127	0.531	13.487	-	-	-	-	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*FD211K65-1-15/16RDC-A326	2	1.938	49.253	2.125	53.975	139.7	5.5	5.5	139.7	0.531	13.487	-	-	-	-	4.491	114.07	1.811	46	5 Labios
*FD211K51-1-3/4RD-A366	3	1.78	45.212	2.1875	55.5625	5.5	139.7	5.5	139.7	-	-	0.531	13.49	0.687	17.45	4.491	114.07	1.811	46	5 Labios
*FD211K52-1-3/4RD-A365	2	1.78	45.212	2.1875	55.562	5.5	139.7	5.5	139.7	0.531	13.49	-	-	-	-	4.491	114.07	1.811	46	5 Labios
*FD211K61-2-3/16RD	2	2.188	55.575	2.1845	55.486	5.5	139.7	5.5	139.7	0.531	13.487	-	-	-	-	4.491	114.07	1.811	46	5 Labios
*FD212K51-60RD	2	2.4016	61	2.2047	56	6.811	173	5.63	143	6.4	16.25	-	-	-	-	5	127	1.968	50	5 Labios

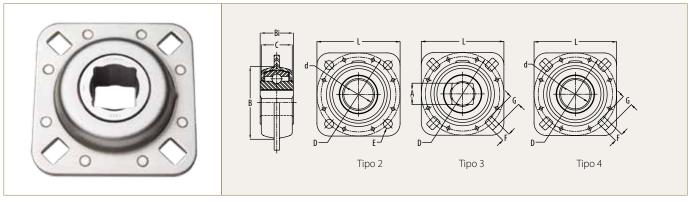
<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME

### Centro Cuadrado, No relubricable

Número PEER	Tipo	A	/d	B	i	١	L		ulo de enos	ı	E	ı	-	(	G	B Ape Mín	rtura ima	(	C	Sello
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	
*FD209K51-1-1/4SQ	3	1.6845	42.786	5	127	5	127	5	127	-	-	0.531	13.487	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*FD209K57-1-1/8SQ-A366	3	1.6845	42.786	5	127	5	127	5	127	-	-	0.531	13.487	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	5 Labios
*FD209K51-1-1/4SQ	3	1.3	33.02	1.6845	42.786	5	127	5	127	0.531	13.487	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	-	-	5 Labios
*FD211K53-1-1/2SQ	3	2	50.8	5.5	139.7	5.5	139.7	5.5	139.7	-	-	0.531	13.49	0.687	17.45	4.491	114.07	1.811	46	5 Labios

<sup>\*</sup> PEER TILLXTREME

# Acondicionadores de Suelo Chumaceras de Flangete



Descripción detallada de sello en página 8

### Centro Redondo, relubricable

Número PEER	Tipo	A	/d	E	3i				ulo de enos	ı	E		Ŧ	(	i		ertura ima		C	Sello
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	
FD211-1-3/4RD	2	1.78	45.212	2.1875	55.563	5.5	139.7	5.5	139.7	0.531	13.49	-	-	-	-	4.491	114.07	1.811	46	3 Labios
FD211-2-3/16RD	2	2.188	55.575	2.1845	55.486	5.5	139.7	5.5	139.7	0.531	13.487	-	-	-	-	4.491	114.07	1.811	46	3 Labios
FD211-1-15/16RDC	2	1.938	49.225	2.125	53.975	5.5	139.7	5.5	139.7	0.531	13.487	-	-	-	-	4.491	114.07	1.811	46	3 Labios
ST491A	2	1.77	44.958	1.6845	42.786	5	127	5	127	0.531	13.487	-	-	-	-	3.865	98.17	-	-	3 Labios
ST491A-B	2	1.77	44.958	1.747	44.374	5	127	5	127	0.531	13.487	-	-	-	-	3.865	98.17	1.63	41.4	3 Labios
ST491B	4	1.535	38.989	1.6845	42.786	5	127	5	127	-	-	0.531	13.487	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	3 Labios

### Centro Cuadrado, relubricable

Número PEER	Tipo	A	/d	E	Bi	ı	L		ulo de enos	ı	E	ı	;	(	G		ertura nima	(		Sello
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	
FD209-1-1/4SQ	3	1.3	33.02	1.6845	42.786	5	127	5	127	-	-	0.531	13.5	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	3 Labios
FD209-1-1/8SQ	3	1.18	29.972	1.6845	42.786	5	127	5	127	-	-	0.531	13.5	0.687	17.45	3.865	98.17	1.63	41.4	3 Labios
FD211-1-1/2SQ	3	1.531	38.887	2	50.8	5.5	139.7	5.5	139.7	-	-	0.531	13.5	0.687	17.45	4.491	114.07	1.811	46	3 Labios





### **Rodamientos para Sembradoras**

Las mejores condiciones para cultivar no sólo se determinan por un semillero preparado adecuadamente, sino también por una perfecta distribución de semillas a lo largo del surco y a la apropiada profundidad, estos son los requisitos para una producción mayor. Diferentes factores, como el tipo de semilla, el tipo de suelo y las condiciones ambientales requieren diferentes procedimientos de siembra y maquinaria. Las tres principales categorías incluyen taldros, plantadoras y sembradoras, con sistemas de medición mecánicos o diferenciales pneumáticos para guiar las semillas.

**Disco abridor:** Abre un surco en el suelo donde la semilla es depositada

**Disco Nivelador:** Determina la profundidad a la que la semilla es depositada al controlar la profundidad a la que el disco abridor trabaja

**Rueda de Presión:** Presiona la semilla contra la tierra del surco

**Disco de cierre:** Arrastra tierra para llenar el surco y tapar la semilla

# Imágenes de aplicación de acuerdo a puntos: • (A) Disco de cierre, page 29 • (B) Disco Nivelador, page 28 • Otras Aplicaciones • Disco abridor, page 26 • Rueda de Presión, page 29 • Rueda del Implemento, page 49 • Flecha del Cuentasemillas, page 30 • Marcador de Surco, page 30

Disco de Cierre

**Disco Nivelador** 

### **Taladros**

La siembra de varios surcos por colocación de semilla con una sembradora de tolva común y un medidor de desplazamiento volumétrico de sembrado para todos los surcos. Las unidades sembradoras son instaladas en un marco principal y la colocación de semilla es llevada a cabo pneumáticamente o por caída libre a través de tubos individuales.

### **Plantadoras**

Siembra de varios surcos a través de varias unidades sembradoras, cada una contiene comúnmente un acoplamiento, componentes para control de profundidad y un medidor individual para cada surco. Las sembradoras son montadas individualmente en el marco principal del equipo. La colocación individual de semillas desde la tolva se lleva a cabo pneumáticamente o por diferencial pneumático.

### Sembradoras

Siembra desde el depósito de semilla, sobre la superficie del suelo sin el uso de abridores de surco o cerradores de semilla, usando medidores volumétricos de semilla. También se debe usar, en la parte frontal del equipo, un sistema pneumático que lleve las semillas al suelo o a los esparcidores.

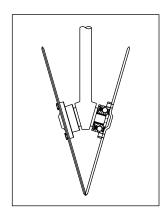
\*Basado en American Society of Agricultural and Biological Engineers (ASABE) \*Basado en American Society of Mechanical Engineers (ASME)



### Retos en la Aplicación

### Condiciones de Aplicación en el Disco Abridor

- Son utilizados arreglos de discos sencillos o dobles para abrir el surco
- Los rodamientos están insertos en la caja y ésta es de acero remachado. La chumacera es entonces atornillada al marco del equipo
- Fuerzas altas se presentan debido al ángulo de tiro
- Un ensamble rígido se require para que el montaje del disco sea rígido y produzca un surco constante
- Ambiente con polvo y algunas veces húmedo

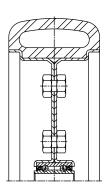


### **Beneficios y Características Funcionales:**

- Atornillable:
  - ⇒ Mazas disponibles para fácil montaje
  - ⇒ Reduce costo de operación y elimina el daño debido a un montaje incorrecto
- Mayor Productividad y Vida Útil en campo gracias a:
  - ⇒ Geometría interna optimizada
  - ⇒ Alta Capacidad de Carga
  - ⇒ Alta Resistencia a la contaminación gracias al exclusive sistema de sellado
- Apertura precisa de surco:
  - ⇒ Disco rígido
  - ⇒ Holgura interna de operación minimizada
  - ⇒ Geometría interna optimizada

### Condiciones de Aplicación en el Disco Nivelador

- El rodamiento es ensamblado en el disco Nivelador y atornillado al equipo
- Ambiente con polvo y algunas veces húmedo



### **Beneficios y Características Funcionales:**

- Mayor productividad y vida útil en campo gracias a:
  - ⇒ Geometría interna optimizada
  - ⇒ Alta capacidad de carga
  - ⇒ Alta Resistencia a la contaminación gracias a su exclusive sistema de sellado
- Tamaños:
  - ⇒ Po Las soluciones PEER son intercambiables con los tamaños estándar de rodamientos para discos Niveladores

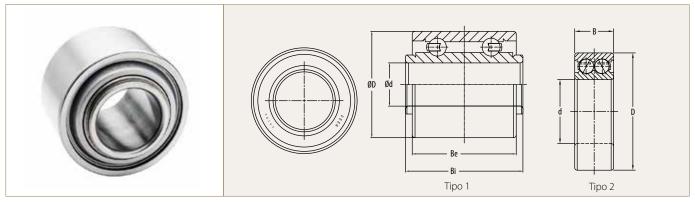
# Condiciones de Aplicación en la Rueda de Presión y Disco de Cierre:

- La rueda de presión y disco de cierre llevan a cabo diferentes funciones en la máquina, pero están expuestos a las mismas condiciones de aplicación, por lo que se usan rodamientos muy similares
- Ambiente con polvo y algunas veces húmedo

### **Beneficios y Características Funcionales:**

- Mayor productividad y vida útil de operación en campo gracias a:
  - ⇒ Geometría interna optimizada
  - ⇒ Alta capacidad de carga
  - ⇒ Alta Resistencia a la contaminación gracias a su exclusive sistema de sellado
- Tamaños
  - ⇒ PEER ofrece la más amplia gama de rodamientos de alto desempeño para sembradoras

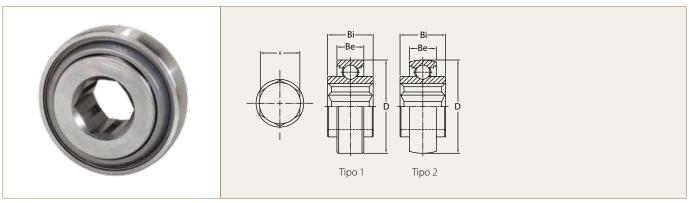
### **Disco Abridor**



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Time		d		D	E	Ві	E	ie .	Time de Celle
Numero PEEK	Tipo	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	Tipo de Sello
5204-2RS	2	20	0.7874	47	1.8504	20.638	0.813	/	1	RS
5204KP52-SP6	2	20	0.7874	47	1.8504	25.2	0.992	21.9	0.8622	3 Labios
5204-KPP55-R-A248	1	16.25	0.6398	47	1.8504	44.12	1.737	39.12	1.5402	3 Labios
5204KRP50	2	16.129	0.6350	47	1.8504	28	1.102	/	1	3 Labios
5204KRP51	2	16.129	0.6350	47	1.8504	29.175	1.149	26	1.0236	3 Labios
5206KPP3	1	30.15	1.1870	62	2.4409	50	1.969	37	1.4567	3 Labios
W5204-2RSTFP-C3-TN	2	20	0.7874	47	1.8504	23.812	0.938	1	1	F

### **Disco Abridor**

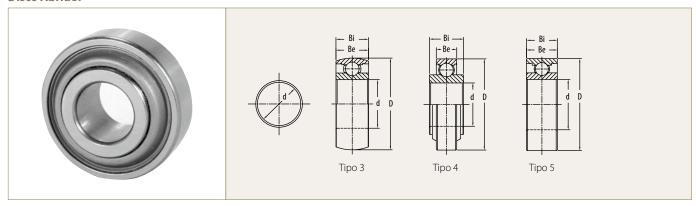


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tine		4	١	D	E	i	В	e	Sello
Numero PEEK	Tipo	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	26110
205KPP2	1	22.25	0.876	52	2.0472	25.4	1.000	15	0.5906	3 Labios
205KRRB2	2	22.25	0.876	52	0.8760	25.4	1.000	15	0.5906	G



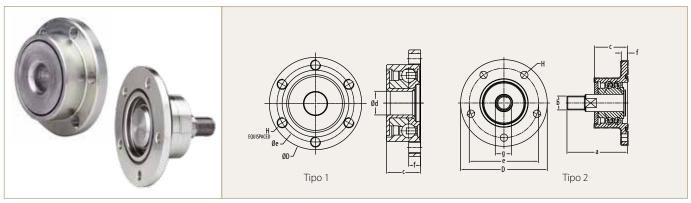
### **Disco Abridor**



Descripción detallada de sello en página 8

Nóm one DEED	Time		d		D		Ві	E	3e	Time de Celle
Número PEER	Tipo	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	Tipo de Sello
204PY3	3	16.053	0.6320	45.225	1.7805	18.669	0.735	15.494	0.6100	2 Labios
205KRP2	3	19.202	0.7560	52	2.0472	21.107	0.831	15	0.5906	3 Labios
205-KRP5-R-A17	3	20	0.7874	52	2.0472	21.107	0.831	15	0.5906	3 Labios
206KRP4	3	25.146	0.9900	62	2.4409	22.225	0.875	18	0.7087	3 Labios
BB204-PF3-R-A453	3	16.053	0.6320	45.225	1.7805	18.669	0.735	15.494	0.6100	3 Labios
BB205KRP2	3	19.202	0.7560	52	2.0472	21.107	0.831	15	0.5906	3 Labios
203KRR2FD	4	16.256	0.6400	40	1.5748	18.288	0.720	12	0.4724	2 Labios
203NPP9	5	15.9	0.6260	40	1.5748	12.954	0.510	12.954	0.5100	R
BB304PP50	4	16.129	0.6350	53.086	2.0900	24.608	0.969	18.26	0.7189	3 Labios

### **Disco Abridor** Mazas

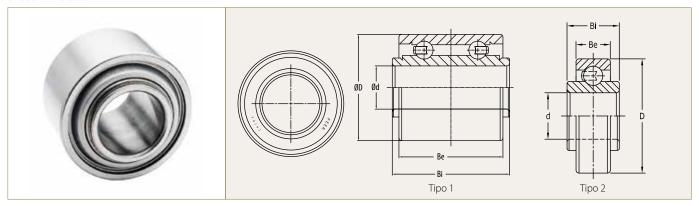


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Time	,	(	9	F	,		c		1		1		1	f	ģ		Sello
Numero PEEK	Tipo	, ,	[inch]	[mm]	"	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo								
*HUB-16MM-X	1	/	/	/	2.8356	72	2.8346	23	0.9055	23	0.9055	72	M8 x 1.0, 6x	0.3150	8	/	/	6 Labios
*HUB-20MM-X	2	M16x2	2.244	57	3.937	100	1.4961	38	2.8740	73	3.9370	100	8.5 H12, 5x	0.2756	7	0.7283	18.5	6 Labios

<sup>\*</sup> PEER SEEDXTREME

### **Disco Nivelador**

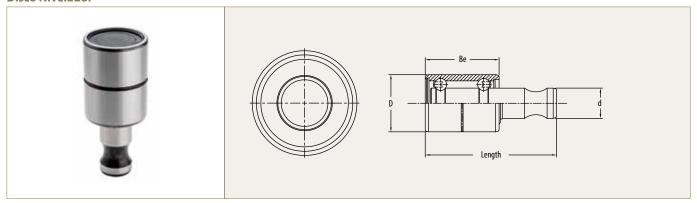


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	T:		d		D		Bi	E	3e	Time de Celle
Numero PEEK	Tipo	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	Tipo de Sello
5203KPP2	1	16.256	/	40	1.5748	44.12	1.7370	39.12	1.5402	3 Labios
5203KYY2	1	16.256	/	40	1.5748	44.12	1.7370	39.12	1.5402	2 Labios
5203-KRR2-R-A230	1	16.256	0.64	40	1.5748	44.12	1.7370	39.12	1.5402	G
5203KYY50	1	15.85	0.624	40	1.5748	30.4	1.1969	25.4	1	2 Labios
5203-ZZ	1	17	0.6693	40	1.5748	17.463	0.6875	/	1	Z
203KRR2	2	16.256	0.6400	40	1.5748	18.288	0.7200	12	0.4724	R
*5203-KMF-R-A120	1	16.256	0.6400	40	1.5748	44.12	1.737	39.12	1.5402	6 Labios

<sup>\*</sup> PEER SEEDXTREME

### **Disco Nivelador**

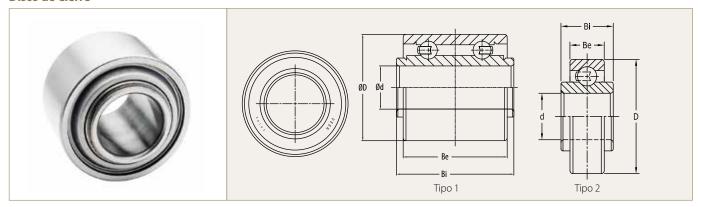


Descripción detallada de sello en página 8

Nóm and DEED		i	I	)	В	i	В	e	Len	gth	Sello
Número PEER	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	26110
WP5203-KRP2-N-A217	15.88	0.6252	30	1.1811	38.8	1.5275	/	/	69	2.716	3 Labios



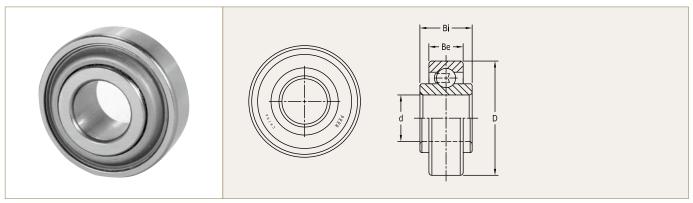
### Disco de Cierre



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tine		i	ı		E	3i	Е	ie	Sello
Numero PEER	Tipo	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	Sello
5203KPP2	1	16.256	0.6400	40	1.5748	44.12	1.7370	39.12	1.5402	3 Labios
5203KYY2	1	16.256	0.6400	40	1.5748	44.12	1.7370	39.12	1.5402	2 Labios
BB203KRR2FD-CX	2	16.256	0.6400	40	1.5748	18.288	0.7200	12	0.4724	2 Labios

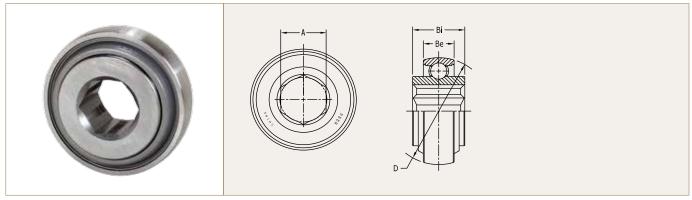
### Rueda de Presión



Descripción detallada de sello en página 8

Nóm and DEED		d			E	Bi	В	3e	C-11-
Número PEER	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	Sello
BB203KRR2FD-CX	16.256	0.6400	40	1.5748	18.288	0.7200	12	0.4724	2 Labios
BB203KYY2	16.256	0.6400	40	1.5748	18.288	0.7200	12	0.4724	2 Labios
BB203KRR5	13.081	0.5150	40	1.5748	18.288	0.7200	12	0.4724	R

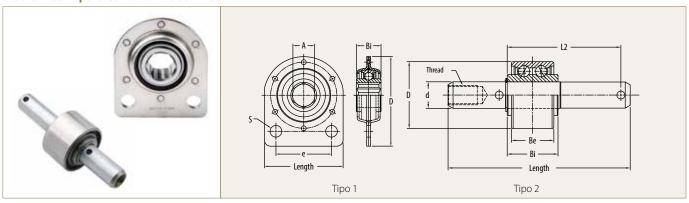
### **Disco Abridor**



Descripción detallada de sello en página 8

Náma e pero		A	(	ı	1		E	Bi	В	e	Calla
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
205KPPB54	0.8760	22.25	/	/	2.0472	52	0.903	22.936	0.5906	15	3 Labios

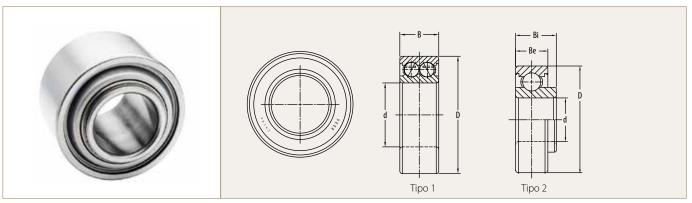
## Flecha Motriz para Contador de Semillas



Descripción detallada de sello en página 8

Nóm ana DEED	Tipo		4	(	d	.	D	В	i	B	e	•		:	5	Len	gth	L	2	Thursd	Calla
Número PEER	Про	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Thread	Sello
2BF205-7/8HX	1	0.876	22.25	/	/	3.625	92.08	1	25.4	/	/	2.25	57.15	0.4724	12	3.188	80.98	/	/	/	3 Labios
5203KYY50-ASSY	2	/	/	0.6240	15.85	1.5748	40	1.1969	30.4	1	25.4	/	/	/	/	4.291	109	2.677	68	M10X1.5-6H	2 Labios

### Marcador de Surco



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Time.		d	ı	D	E	Bi	В	ie .	Calla
Numeroreek	Tipo	[inch]	[mm]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	Sello
206KRP4	2	0.9900	25.146	62	2.4409	22.23	0.8750	18	0.7087	3 Labios
5204KRP50	1	0.6350	16.129	47	1.8504	28.00	1.1024	/	/	3 Labios



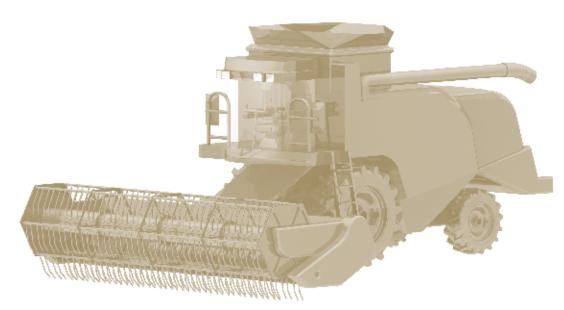


### **Rodamientos para Cosechadoras o Trilladoras**

Una cosechadora tiene básicamente las siguientes unidades funcionales:

- Cabezal y Alimentador: Su función es cortar y transportar la cosecha hacia la unidad trilladora
- Trilladora: Su función es trillar la cosecha para soltar el grano del bagazo
- Vibradora: Su función es separar la tierra, bagazo, paja y grano, así como también llevar la paja hacia la cortadora de paja
- · Limpiadora: Logra un grano claro al limpiarlo con aire
- Contenedor de Grano: Almacén, transportación y descarga de grano
- Cortador y Esparcidor de paja: Corta y esparce los residuos de paja

Después de cortar y trillar, la cosecha es separada de la tierra, bagazo y paja. Adicionalmente, la paja puede ser cortada y el residuo esparcido en el terreno.



### Soluciones de Rodamientos para:

- Rodamientos para transp. helicoidal, p. 33
- · Rodamientos para alimentación, p. 34
- Rodamientos para Cabezal de Ataque, p. 34
- Rodamientos para Cabezal de Maíz, p. 35
- Rodamientos para rodillos de transportador, p. 35
- Rodamientos para flecha del vibrador del sistema de limpieza, p. 36
- Rodamientos para elevador de grano limpio, p. 36

### Retos en la Aplicación

### Condiciones y Ambiente de Operación

Una cosechadora tiene diferentes rodamientos, cada posición con condiciones similares pero retos únicos:

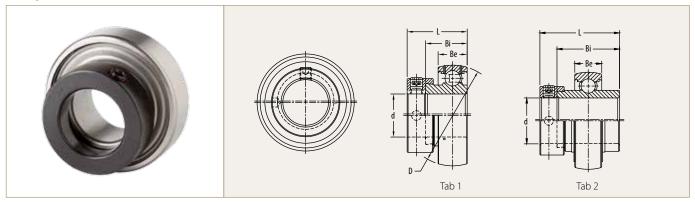
- Ambiente seco y lleno de polvo; varias posiciones tienen la cosecha en contacto directo con el rodamiento
- Velocidad de media a alta (500 2000 min-1)
- Residuos de cosecha y desgaste abrasivo de los componentes de los rodamientos
- Fuerzas de choque

### Soluciones Diseñadas y Probadas PEER

- Atornillable
  - ⇒ Amplia gama de cajas en fundición de hierro y acero troquelado
  - ⇒ Fijación de flecha con opresores o collarines, y rodamientos para flechas hexagonales
- Mayor productividad y vida útil del rodamiento en campo:
  - ⇒ Alta Resistencia a la contaminación gracias a sellos diseñados para la aplicación
- Tamaños
  - ⇒ Los rodamientos PEER son intercambiables con los diseños estándar
  - ⇒ PEER ofrece la más amplia gama de rodamientos de alto desempeño para cosechadoras



# **Transportador Helicoidal**



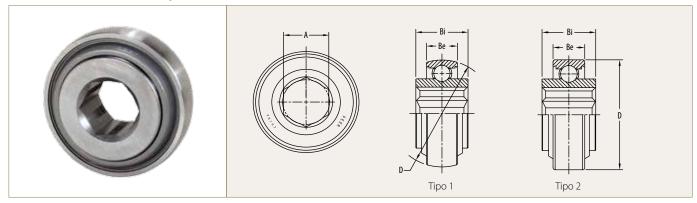
Descripción detallada de sello en página 8

N. OFFR		d	[	D	В	i	В	le .		L	'	N	Sello
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo
FH205-14-AP	0.8750	22.225	2.0472	52	0.8465	21.5	0.5906	15	1.22	31	1.5	38.1	F
FH205-16-AP	1.0000	25.4	2.0472	52	0.8465	21.5	0.5906	15	1.22	31	1.5	38.1	F
FH205-25MM-AP	0.9843	25	2.0472	52	0.8465	21.5	0.5906	15	1.22	31	1.5	38.1	F
FH206-18-AP	1.1250	28.575	2.4409	62	0.9370	23.8	0.7087	18	1.4055	35.7	1.7520	44.5	F
FH206-19-AP	1.1875	30.162	2.4409	62	0.9370	23.8	0.7087	18	1.4055	35.7	1.7520	44.5	F
FH206-20-AP	1.2500	31.75	2.4409	62	0.9370	23.8	0.7087	18	1.4055	35.7	1.7520	44.5	F
FH206-30MM-AP	1.1811	30	2.4409	62	0.9370	23.8	0.7087	18	1.4063	35.72	1.7520	44.5	F
FH207-20-AP	1.2500	31.75	2.8346	72	1.0000	25.4	0.7480	19	1.5315	38.9	2.1890	55.6	F
FH207-22-AP	1.3750	34.925	2.8346	72	1.0000	25.4	0.7480	19	1.5315	38.9	2.1890	55.6	F
FH207-23	1.4375	36.512	2.8346	72	1.0000	25.4	0.7480	19	1.5315	38.9	2.1890	55.6	F
FH207-35MM-AP	1.3780	35	2.8346	72	1.0000	25.4	0.7480	19	1.5315	38.9	2.1890	55.6	F
FH208-24-AP	1.5000	38.1	3.1496	80	1.1890	30.2	0.8661	22	1.7205	43.7	2.3740	60.3	F
FH208-40MM-AP	1.5748	40	3.1496	80	1.1890	30.2	0.8661	22	1.7205	43.7	2.3740	60.3	F
FH209-28-AP	1.7500	44.45	3.3465	85	1.1890	30.2	0.8661	22	1.7205	43.7	2.5000	63.5	F
FH209-45MM-AP	1.7717	45	3.3465	85	1.1890	30.2	0.8661	22	1.7205	43.7	2.5000	63.5	F

N' DEED		d	[	)	E	i	В	le	1	L	,	N	Sello
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo
HC205-16-AP	1.0000	25.4	2.0472	52	1.3701	34.8	0.5906	15	1.7441	44.3000	1.7520	44.5000	*
HC206-19-AP	1.1875	30.162	2.4409	62	1.4331	36.4	0.7087	18	1.9016	48.3000	1.7520	44.5000	*
HC206-20-AP	1.2500	31.75	2.4409	62	1.4331	36.4	0.7087	18	1.9016	48.3000	1.7520	44.5000	*
HC206-30MM-AP	1.1811	30	2.4409	62	1.4331	36.4	0.7087	18	1.9016	48.3000	1.7520	44.5000	*
HC207-20-AP	1.2500	31.75	2.8346	72	1.4803	37.6	0.7480	19	2.0118	51.1000	2.1890	55.6000	*
HC207-22-AP	1.3750	34.925	2.8346	72	1.4803	37.6	0.7480	19	2.0118	51.1000	2.1890	55.6000	*
HC207-23-AP	1.4375	36.513	2.8346	72	1.4803	37.6	0.7480	19	2.0118	51.1000	2.1890	55.6000	*
HC207-35MM-AP	1.3780	35	2.8346	72	1.4803	37.6	0.7480	19	2.0118	51.1000	2.1890	55.6000	*
HC208-24-AP	1.5000	38.1	3.1496	80	1.6850	42.8	0.8661	22	2.2200	56.3000	2.3740	60.3000	*
HC208-40MM-AP	1.5748	40	3.1496	80	1.6850	42.8	0.8661	22	2.2165	56.3000	2.3740	60.3000	*
HC209-26-AP	1.6250	41.275	3.3465	85	1.6850	42.8	0.8661	22	2.2165	56.3000	2.5000	63.5000	*
HC209-28-AP	1.7500	44.45	3.3465	85	1.6850	42.8	0.8661	22	2.2165	56.3000	2.5000	63.5000	*

<sup>\*</sup>Labio sencillo o triple disponibles

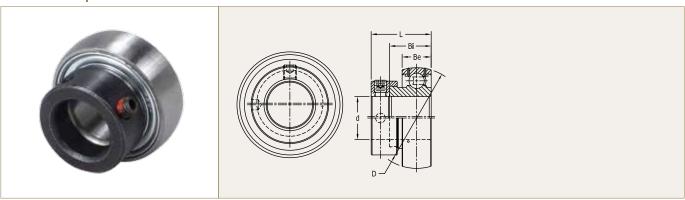
# Alimentador/ Cabezal de Ataque



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tine	ı				E	3i	В	le .	Tipo
Numero PEEK	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	de Sello
209KRRB2	1	1.5000	38.1	3.3465	85	1.1811	30	0.7480	19	G
W208PPB16	1	1.2512	31.78	3.1496	80	1.4374	36.51	0.7087	18	3 Labios
W211KRRB50	1	1.7510	44.475	3.9370	100	1.6875	42.862	0.9843	25	G
Cabezal de Ataque										
204KRR2	2	0.6950	17.653	1.8504	47	0.8250	20.955	0.5512	14	G
207KRRB9	1	1.1260	28.6	2.8346	72	1.4844	37.704	0.6693	17	G

# Cabezal de Ataque

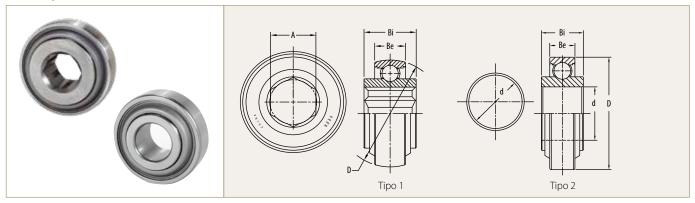


Descripción detallada de sello en página 8

Nóm ana DEED		d		D	В	3i	В	e	ı	L	w		Tipo
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	de Sello
FH206-18-AP	1.1250	28.575	2.4409	62	0.9370	23.8	0.7087	18	1.4055	35.7	1.7520	44.5	F



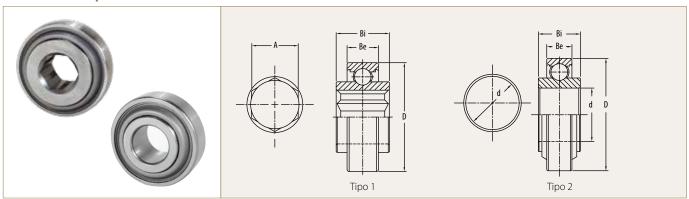
# Cabezal para Maíz



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Time	A.	/d		D	E	i	В	le .	Sello
Numero PEEK	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
207KPPB57	1	1.2510	31.775	2.8346	72	1.4941	37.95	0.7480	19	3 Labios
203KPP50	2	0.6400	16.256	1.5748	40	0.7200	18.288	0.4724	12	3 Labios

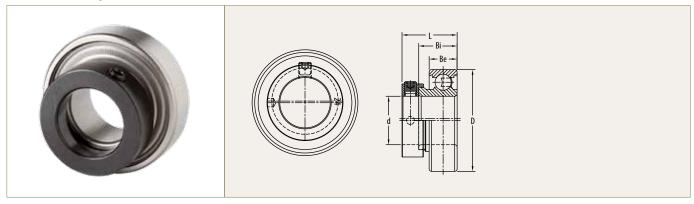
### Rodillos de Transportadores



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tipo	A.	/d	ı	D	į į	Bi	В	e	Sello
Numero Peek	Про	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
206KRR6	1	1.0010	25.425	2.4409	62	0.9449	24	0.6299	16	R
204KRR2	1	0.6950	17.653	1.8504	47	0.8250	20.955	0.5512	14	R
207KRR3	2	1.3780	35	2.8346	72	0.9843	25	0.6693	17	G

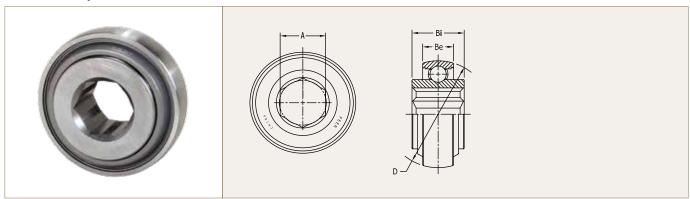
### **Rodillos de Transportadores**



Descripción detallada de sello en página 8

N.ó DEED	C	i		)	E	3i	В	le .	١		١	٧	Calla	
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello	
FHR207-22-AP	1.3750	34.925	2.8346	72	1.0000	25.4	0.7480	19	1.5315	38.9	2.1890	55.6	F	

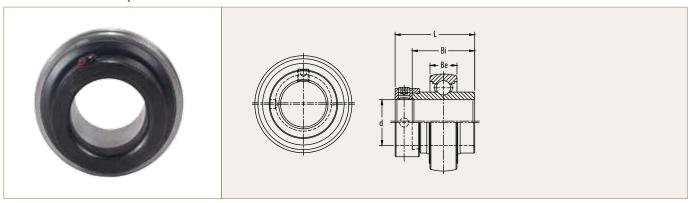
### Sistema de Limpieza – Flecha del Vibrador



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	A		D		Bi		Be		Sello
	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
205KPPB2	0.8760	22.25	2.0472	52	1.0000	25.4	0.5906	15	3 Labios
208KPPB52	1.1260	28.6	3.1496	80	1.1024	28	0.7087	18	3 Labios

### Elevador de Grano Limpio



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	d		D		Bi		Be		L		W		Sello
	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	26110								
HC207-35MM-AP	1.3780	35	2.8346	72	1.4803	37.6	0.7480	19	2.0118	51.1000	2.1890	55.6000	*
HC208-40MM-AP	1.5748	40	3.1496	80	1.6850	42.8	0.8661	22	2.2165	56.3000	2.3740	60.3000	*

<sup>\*</sup>Labio sencillo o triple labio disponible





### **Rodamientos para Empacadoras**

Para recolectar forraje (como pasto alto o legumbres) o residuos de siembra (como tallos de maíz o granos o paja de trigo), primeramente el cultivo es cortado, secado hasta alcanzar cierta humedad, y agrupado en hileras. Luego, las empacadoras levantan y compactan la cosecha hasta formar paquetes redondos o cuadrados para más fácil transporte y almacenaje.

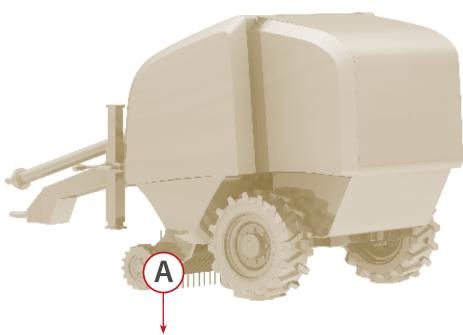
Las más recientes prácticas de empacado de tallos de maíz o granos generan esfuerzos extra en los componentes internos de la empacadora, para esto se han creado diseños de rodamientos especiales y de uso rudo para proveer la confiabilidad esperada.

Empacadoras de Redondos utilizan bandas o cadenas para enrollar la cosecha en paquetes redondos y pueden tener compartimentos ya sean ajustables o fijos. Dentro de estos compartimentos es donde el paquete es formado, comprimido y descargado al campo para su posterior recolección y almacenaje.

Las empacadoras de cuadrados empacan el residuo de la cosecha en paquetes cuadrados: el transportador helicoidal alimenta la paja en la cámara de la empacadora para su compresión. Los émbolos proveen al paquete de forma y densidad - cuando se alcanza tanto la longitud como la forma adecuada, el paquete es amarrado y expulsado de la cámara.

## Peso típico del:

- 635 Kg / 1400 lbs large (square bale)
- 20 40 Kg / 50 100 lbs small (square bale)



## **Otras aplicaciones:**

- Rodamientos para rodillos
  - ⇒ Rodillo Motriz, p. 42
  - ⇒ Rodillo Loco, p. 40
- Rueda de Implemento, p. 49

#### Soluciones de Rodamientos para:

- Barra de Púas, p. 45
- Seguidor de Levas, p. 44

#### Retos en la Aplicación

La empacadora tiene rodamientos en diferentes posiciones, cada una con condiciones similares pero con retos únicos. En general, puede ser dividida en dos secciones:

- Levante
- Compartimiento de Empacado

La contaminación y fuerzas contribuyen al daño de los rodamientos.

#### Condiciones de Aplicación en el Ensamble de Levante

El ensamble de levante barre el heno desde el suelo hasta el compartimiento de empacado. Componentes de este ensamble son la barra de púas, tambor de levante y el seguidor de leva.

- La barra de púas barre el heno del suelo y lo deposita en el compartimento de empacado
- El seguidor de leva crea una acción de volcadura en la barra de púas, la cual deposita el heno en el compartimento de empacado

### Condiciones de Aplicación en la Barra de Púas

- Cuatro a seis barras de púas en un carrete con dos rodamientos soportando cada barra
- Exposición a movimiento oscilatorio debido al seguidor de leva del ensamble de levante
- Contaminación media a alta debido al empacado del heno seco y contacto directo con el suelo

## Soluciones Diseñadas y Probadas PEER: Rodamiento para Barra de Púas Beneficios y Características Funcionales:

- Mayor productividad y Vida Útil en campo gracias a:
  - ⇒ Alta Resistencia a la contaminación debido al exclusive sistema de sellado
- · Atornillable:
  - ⇒ Para mayor facilidad de montaje el aro interior está extendi do y perforado para la colocación de un perno pasado

#### Condiciones de Aplicación en el Seguidor de Leva

- Cada barra de púas está conectada a dos seguidores de leva los cuales operan en una pista
- Contaminación media a alta debido al empacado del heno seco y el contacto directo con el suelo
- Altas fuerzas de impacto
- El desgaste del aro exterior ocurre debido al contacto con la pista del seguidor de levas

## Soluciones Diseñadas y Probadas PEER: Rodamientos para Seguidores de Leva Beneficios y Características Funcionales:

- · Atornillable:
  - ⇒ Pivote opcional para mayor facilidad de montaje
- Mayor vida útil del rodamiento en campo gracias a:
- ⇒ El diseño de doble hilera de bolas ofrece mayor capacidad de carga en menor espacio
- ⇒ Aro exterior extra grueso para mayor Resistencia al desgaste y fuerzas de impacto
- ⇒ Alta Resistencia la contaminación



## Condiciones de Aplicación en el Compartimiento de Empacado

El rodamiento para el rodillo loco soporta y tensiona la banda. Está sujeto a las siguientes condiciones. El rodillo motriz gira la banda a la velocidad adecuada. Está sujeto a las siguientes condiciones:

#### Condiciónes de Aplicación de los Rodillos

- Dos rodamientos soportan el rodillo que abarca el ancho del compartimento de empacado
- Pueden estar o no movidos por cadena, cuando están siendo movidos generalmente utilizan rodamientos más grandes
- Los rodamientos localizados fuera del compartimento están expuestos a contaminación media
- Los rodamientos localizados dentro del compartimento están expuestos a contaminación alta
- Cargar al final del ciclo de empaque combinado con la deflección de la fleche puede generar esfuerzos severos en los componentes internos de los rodamientos

## Soluciones Diseñadas y Probadas PEER: Rodamientos para el Rodillo Loco y Motriz Beneficios y Características Funcionales:

- Atornillable
  - ⇒ Varias opciones disponibles de montaje y cajas
- Mayor vida útil del rodamiento gracias a:
  - ⇒ Diseño interno específico a la aplicación absorbe deflexiones de flecha
  - ⇒ Alta resitencia a la contaminación debido al exclusive sistema de sellado

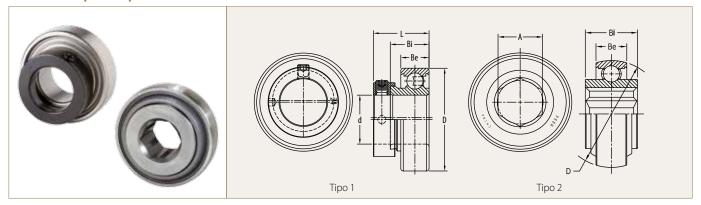
## Condiciones de Aplicación en el Pistón

- Cuatro rodamientos soportan el piston
- Contaminación de media alta debido al empacado de heno seco
- Altas fuerzas de impacto
- Desgaste del aro exterior debido al contacto con la pista en el compartimento de empacado

## Soluciones Diseñadas y Probadas PEER: Rodamientos para Pistones Beneficios y Características Funcionales:

- Mayor vida útil del rodamiento en campo:
  - ⇒ Aro exterior extra grueso para resistir desgaste e impactos
  - ⇒ Alta Resistencia a la contaminación

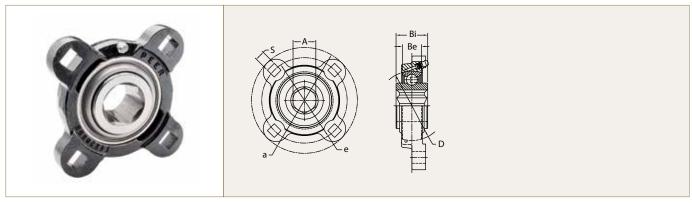
## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Loco



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tipo	A.	/d	ı	D	E	3i	В	e			Sello
Numero PEEK	Про	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
FHR208-24-AP	1	1.5000	38.1	3.1496	80	1.1890	30.2	0.8661	22	0.1850	4.7	F
GW208-KPPB50-H-0X-A17	2	1.2510	31.775	3.1496	80	1.4375	36.512	0.8661	22	/	/	3 Labios

## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Loco

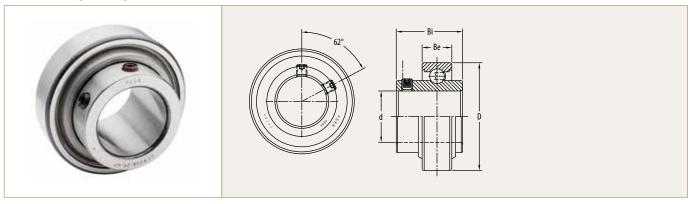


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	ı	A	ı	)	E	3i	В	le .		•	!	5	í	1	Sello
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	26110
GW208-KPPB50-H-0X-DF4X-A226	1.2510	31.775	3.1496	80	1.4375	36.512	0.8661	22	4.6890	119.110	0.5315 (square)	13.5 (square)	5.811	147.60	3 Labios



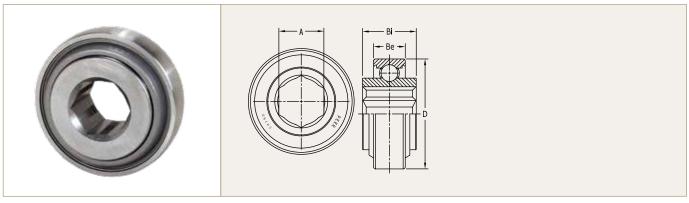
## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Loco



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER		i	ı	)	В	i	В	e	Sello
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	26110
UCR208-24-AP-TRL-M164	1.5000	38.1	3.1496	80	1.9370	49.2	0.8661	22	3 Labios
UCR212-39-TRL-AP	2.4375	61.912	4.3307	110	2.5630	65.1	1.0630	27	3 Labios
UCR212-39-AP-TRL-M170	2.4375	61.912	4.3307	110	2.5039	63.6	0.8661	22	3 Labios

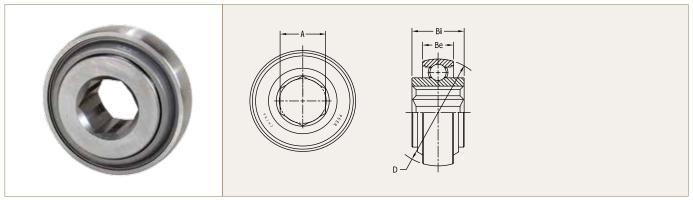
## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Loco



Descripción detallada de sello en página 8

Nóm our DEED		1		)	В	i	В	e	Sello
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
W208KPP53	1.5000	38.1	3.1496	80	1.4173	36	0.8661	22	3 Labios
W208PP21	1.2510	31.775	3.1496	80	1.4375	36.512	0.7087	18	3 Labios
W215KPP52	1.5059	38.25	5.1181	130	1.6929	43	1.1024	28	3 Labios
W312KPP51	1.7560	44.602	5.1181	130	1.8898	48	1.2992	33	3 Labios

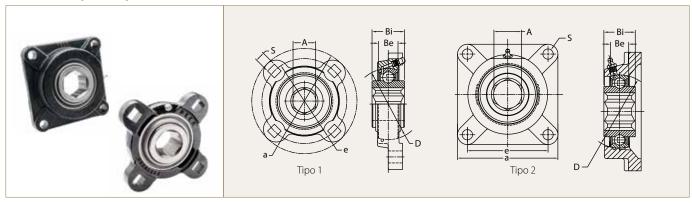
## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Motriz



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER		4	ı		B	i	В	le .	Tipo de Sello
Numeroreen	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo de Selio
210RRB52-SP1	1.5000	38.1	3.6024	91.5	1.1811	30	0.8661	22	G

## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Motriz

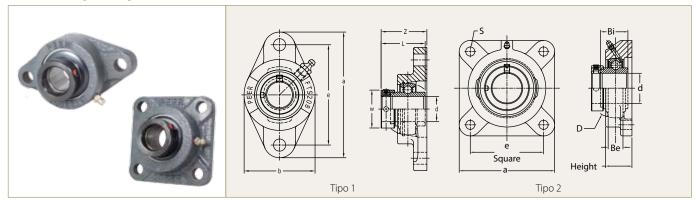


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Time		4		)	В	Bi	В	e		e	:	5	;	1	Sello
Numero PEEK	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
GW210KPPB50-F4X	1	1.7510	44.475	3.5433	90	1.6875	42.862	0.8661	22	5.0000	127.000	0.5720	14.530	6.126	155.60	3 Labios
GW210-KPPB50-H-0X-DF4X-A237	1	1.7510	44.475	3.5433	90	1.6875	42.862	0.8661	22	5.0000	127.000	0.5720	14.530	6.126	155.60	3 Labios
GW211KPPB51-FS	2	1.7510	44.475	3.9370	100	1.6875	42.863	0.9843	25	5.126	130.2	0.656	16.66	6.374	161.9	3 Labios
GW211-KPPB51-H-0B-FS-A222	2	1.7510	44.475	3.9370	100	1.6875	42.863	0.9843	25	5.126	130.2	0.656	16.66	6.374	161.9	3 Labios



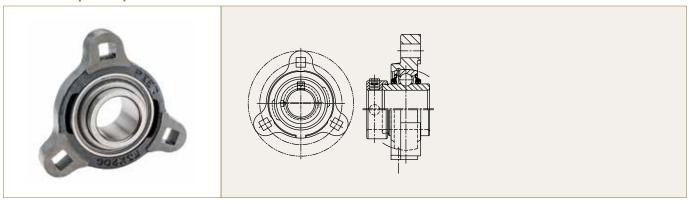
## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Motriz



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tipo		d	ı	)	E	Bi	В	e		e	:	5	;	a	Hei	ght	Tipo de
Nulliero PEEK	Про	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello								
HCFTS208-40MM	1	1.5748	40	3.1496	80	1.6850	42.8	0.8661	22	5.6535	143.6	0.5157	13.1	6.75	171.5	/	/	2 Labios
HCFS209-45MM	2	1.7717	45	3.3465	85	1.6850	42.8	0.8661	22	4.128	104.85	0.63	16	5.374	136.5	1.484	37.7	3 Labios
HCFS310-50MM-AP	2	1.9685	50	4.3307	110	1.9370	49.2	1.2598	32	5.1252	130.18	0.689	17.5	6.5	165.1	2.094	53.2	G

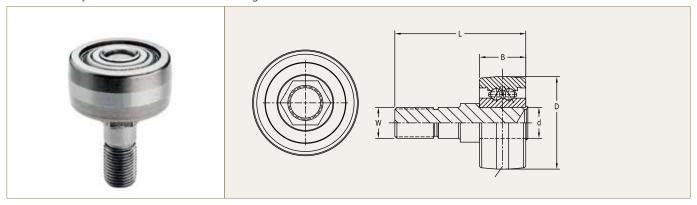
## Rodamientos para Empacadoras Rodillo Motriz



Descripción detallada de sello en página 8

N/m and DEED		1	ı	D	E	3i	В	e		•	:	5		a	Hei	ght	Calla
Número PEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello										
HCF3X206-30MM-TRL-AP	1.1811	30	2.4409	62	1.4331	36.4	0.8858	22.5	3.563	90.5	0.416	10.57	4.563	115.9	/	/	3 Labios

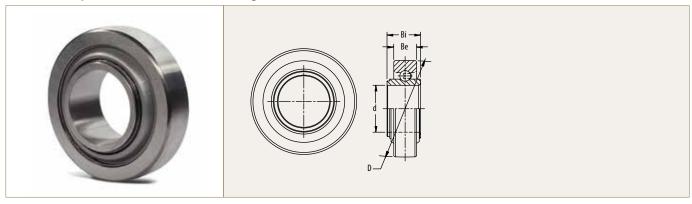
## Rodamientos para el Ensamble de Levante Seguidor de Leva



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER		d	ı	D	E	3	Assembl	y Length	Thread	Sello
Numero FEER	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tilleau	Sello
CF5002-ASSY	0.5000	12.7	1.5000	38.1	0.7480	19	2.067	52.5	1/2"-20 UNF 2A	2 Labios

## Rodamientos para el Ensamble de Levante Seguidor de Leva

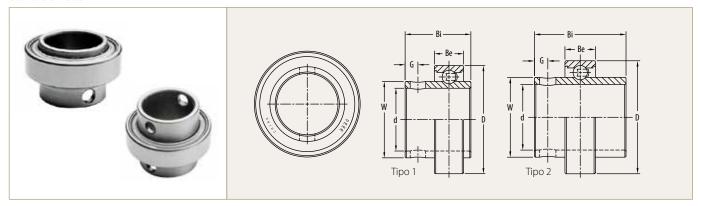


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER		i	1	D	E		E	Be	Calla
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Sello
CF6007PP51-SP1	1.3780	35	2.8346	72	0.9843	25	0.6693	17	3 Labios
CF5202-2RST-8-SP2	0.5000	12.7	1.5000	38.1	0.6260	15.9	0.6260	15.9	2 Labios



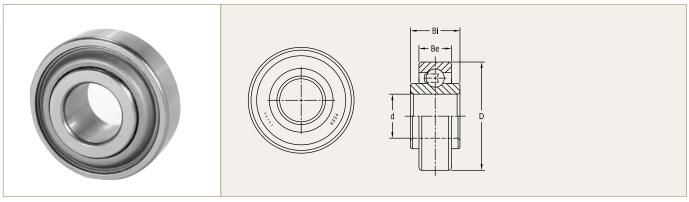
## Barra de Púas



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	Tine		d	ı	0	E	Bi	В	e	(	i	V	v	Sello
Numero PECK	Tipo	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	36110
FHRL6005-BB9105-EE-SP1	2	1.0740	27.28	1.8504	47	1.5000	38.1	0.5000	12.7	0.2190	5.563	1.3071	33.2	2 Labios
FHRL6005-BB9105	1	1.0740	27.28	1.8504	47	1.1250	28.575	0.5000	12.7	0.2190	5.563	1.3071	33.2	2 Labios
FHRL6005-BB9105-EE	2	1.0740	27.28	1.8504	47	1.5000	38.1	0.5000	12.7	0.2190	5.563	1.3071	33.2	2 Labios

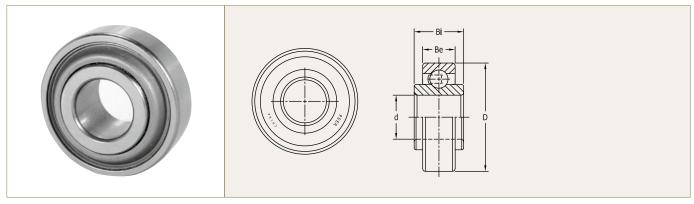
## Soporte para el Engrane Loco



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	(	i	ſ	)	B	Bi	В	le	Tipo de Sello
Numero Peek	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	ripo de Selio
208KRR4	1.531181102	38.892	3.149606299	80	1.082992126	27.508	1.082992126	27.508	R

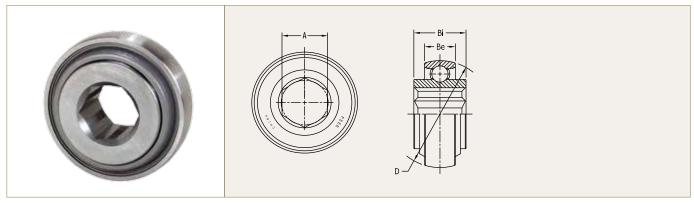
## Polea Loca



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	d		D		Ві		Ве		Tipo de Sello
Numero Peek	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo de Sello
203KRR50	0.6400	16.256	1.5748	40	0.7200	18.2880	0.4724	12	G
203KRR2	0.6400	16.256	1.5748	40	0.7200	18.2880	0.4724	12	R

## **Motor de Levante**

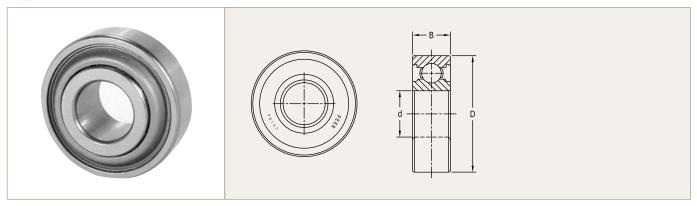


Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	ı	A	ı	D	E	Bi	Ве		Tipo de Sello
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo de Sello
207KRRB17	1.2510	31.775	2.8346	72	0.9843	25	0.6693	17	G



## Pistón



Descripción detallada de sello en página 8

Número PEER	d		D		Bi		Ве		Time de Celle
Numero PEEK	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	Tipo de Sello
205KYY3	0.7560	19.202	2.500	63.5	1.0620	26.975	1.0000	25.4	2 Labios
203KRR3	0.6280	15.951	2.000	50.8	0.5906	15	0.5906	15	F

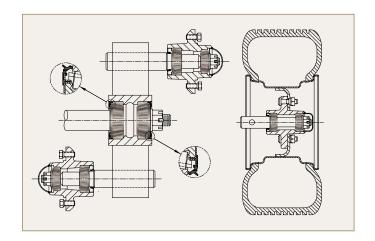


## Rueda de Implemento y Barra Elevadora

Las soluciones PEER para las ruedas de implementos y barras elevadoras incluyen rodamientos de rodillos cónicos y rodamientos sellados de rodillos cónicos.

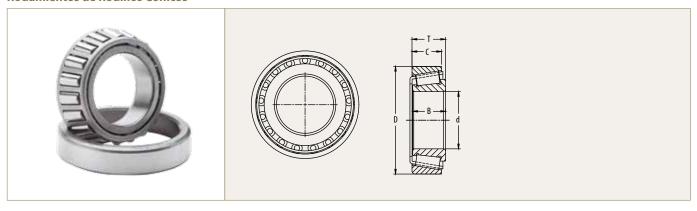
Los rodamientos de rodillos cónicos (Tapered Roller Bearings, TRB) ofrecen mayor capacidad de carga tanto axial como radial en comparación a otro tipo de rodamientos. Su diseño específico permite el ajuste de la holgura axial durante el montaje para alcanzar el valor correcto y optimizar el desempeño.

Rodamientos sellados de rodillos cónicos (Sealed Tapered Roller Bearings, Sealed TRB) ofrecen una solución integral para aplicaciones donde se requiere relubricar con grasa. Son el mejor reemplazo del sello de flecha y rodamiento como componentes individuales.





## Rodamientos de Rodillos Cónicos



N/ DEED	C	DNO	TA	<b>-</b> ( ) -		
Número PEER	d (mm)	B (mm)	D (mm)	C (mm)	T (mm)	
460 / 453A	44.45	29.317	107.95	22.225	27.783	
2790 / 2720	33.338	25.654	76.2	19.05	23.774	
3780 / 3720	50.8	30.302	93.264	23.812	30.162	
15123 / 15250	31.75	19.05	63.5	15.875	19.478	
15126 / 15250	31.75	20.638	63.5	15.875	20.638	
25580 / 25520	44.45	25.4	82.931	19.05	23.812	
25590 / 25520	45.618	25.4	82.931	19.05	23.812	
25877 / 25821	34.925	24.608	73.025	19.05	23.812	
30207	35	17	72	15	18.25	
33109	45	26	80	20.5	26	
33889 / 33821	50.8	28.575	95.25	22.225	27.783	
39585 / 39520	63.500	30.162	112.712	23.812	30.162	
45289/ 45220	57.15	30.958	104.775	23.812	30.162	
342A-d2 / 332	41.275	29.977	80	17.826	28.575	
387AS / 382A	57.15	21.946	96.838	15.875	21	
HM212049 / HM212011	66.675	38.354	122.238	29.718	38.1	
HM218248 / HM218210	89.974	40	146.975	32.5	40	
HM803149 / HM803110	44.45	29.37	88.9	23.02	30.162	
JL69349 / JL69310	38	17	62	13.5	17	
JLM506849 / JLM506810	55	23	90	18.5	23	
L44643 / L44610	25.4	14.732	50.292	10.668	14.224	
L44649 / L44610	26.988	14.732	50.292	10.668	14.224	
L68149 / L68111	34.988	16.764	59.975	11.938	15.875	
LM104949 / LM104911	50.8	22.225	82.55	16.51	21.59	
LM29749 / LM29710	38.1	18.288	65.088	13.97	18.034	
LM48548 / LM48510	34.925	18.288	65.088	13.97	18.034	
LM501349 / LM501310	41.275	19.812	73.431	14.732	19.558	
LM603049 / LM603011	45.242	19.842	77.788	15.08	19.842	
LM67048 / LM67010	31.75	16.764	59.131	11.811	15.875	



#### **Testimonios de clientes usando Rodamientos AGXTREME PEER:**

"Después de una temporada en Rusia, TILLXTREMETM en rastras de discos se desempeñó mejor dos veces que la solución relubricable anterior."

> **Luca Rigon, Gerente Ingeniería** Equipo de Arado, Maschio Gaspardo

"TILLXTREME™ duró la temporada de arado del 2011 y 2012 en desterronadores sin ningúna falla y se desempeñó mucho mejor que la solución previa."

> **Cyril Thirouin, Director de Ingeniería** Grégoire-Besson, Rabe Agri

"Los rodamientos libres de mantenimiento de PEER Bearing ofrecen una vida útil significativamente mayor que los rodamientos tradicionales."

**Ben Covell, Gerente Desarrollo de Productos**Great Plains









# PEER® Bearing ofrece

- Una amplia gama de rodamientos, tanto de bolas como de rodillos cónicos
- Soluciones tecnológicamente avanzadas para todo tipo de aplicación
- Fábricas certificadas por ISO/TS 16949
- · Centro de Investigación y Desarrollo
- Soporte al cliente y desarrollo de aplicación de alcance mundial

PEER Bearing Comércio de Rolamentos Ltda. Av. Marginal do Ribeirão dos Cristais, 200 Bloco 1.100, Jordanésia – Cajamar, SP CEP 07775-240 Phone: +55 11 4448-8200 lam.info@peerbearing.com

Shanghai PEER Bearing Co., Ltd. 9/F, Tower B, Central Towers #567 Langao Road Putuo District, Shanghai, Phone.: +86 21 61484816 sales@peerchina.com

### Germany

PEER Bearing GmbH Gruitener Str. 23 40699 Erkrath Germany Phone: +49 2104 1 42 63 -0 europe.info@peerbearing.com

Italy PEER Bearing S.R.L. Via Paolo Nanni Costa, 12/3 A 40133 Bologna Phone: +39 051 6120405 europe.info@peerbearing.com

## **United States**

PEER Bearing 2200 Norman Drive Waukegan, IL 60085 USA Phone: +1 847 578 1000 info@peerbearing.com